

VERARBEITUNG

HEBO-Multi Primer ist ein gebrauchsfertiger Vorstrich zur Haftvermittlung für unsere

HEBO-Connect Fensteranschlussfolien

(*Hebo-Connect Inside/Outside, Hebo-Connect ALU, Hebo-Connect Vario Full +*)

auf verschiedenen bauüblichen Untergründen, z. B. Putz, Beton, Gasbeton, Ziegel, Kalksandstein, PVC-hart und diverse Metallbleche.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------|--|
| Basis | synthetischer Kautschuk und Kunstharze, gelöst in brennbaren Lösungsmitteln |
| Farbe | schwarz |
| Temperaturbeständigkeit | - 30 °C bis + 90 °C |
| max. Verarbeitungstemperatur | + 25 °C |
| Viskosität bei 20 °C | 900 mPa·s |
| Flammpunkt | < 0 °C |
| Dichte bei + 20 °C | 0,84 g / cm³ |
| Primer-Film | in trockenem Zustand elastisch |
| Verbrauch | 100 - 200 g / m² (abhängig vom Untergrund) |
| Reinigung der Geräte | sofort nach Gebrauch mit Reiniger / Verdünner |

VERARBEITUNGSHINWEISE**Untergrund:**

Darf nicht oxidiert sein und muss trocken, sauber, glatt, tragfähig, frei von losen Bestandteilen, staub-, fett-, eis-, reif- und taufrei sein. Saugfähige Untergründe dürfen leicht feucht sein, eine Durchtrocknung des Untergrundes ist nach Aufbringen des **HEBO-Multi Primer** nicht mehr möglich.

Vor der Verarbeitung ist zu prüfen, ob der Untergrund mit **HEBO-Multi Primer** verträglich ist.

Nach erstmaligem Öffnen des Originalgebindes ist eine Verarbeitung des **HEBO-Multi Primer** möglich, solange dieser noch flüssig genug ist, dass er sich sauber und dünn auf den Untergrund auftragen lässt und sauber in den Untergrund einzieht.

Scharfe und spitze Unebenheiten sind zu beseitigen. Kleinere Löcher, Fehlstellen und Hohlkehlen sind vor der Grundierung mit einem mineralischen Reparaturmörtel zu schließen bzw. herzustellen.

Verarbeitung:

HEBO-Multi Primer vor Verarbeitung kräftig aufrühren/ aufschütteln!

HEBO-Multi Primer ist gebrauchsfertig und darf nicht verdünnt oder mit anderen Produkten vermischt werden.

HEBO-Multi Primer wird mittels Rolle oder Bürste in einem Arbeitsgang vollflächig aufgetragen. **HEBO-Multi Primer** gleichmäßig auftragen. Vor Verklebung unserer Bänder muss der Voranstrich durchtrocknen bzw. ablüften, d. h. die Grundierung darf bei Kontakt nicht mehr abfärben.

Eine Prüfung der Durchtrocknung vor Montage unserer Bänder ist unbedingt erforderlich.

Hierzu wird ein kleiner Streifen des Bandes auf die Grundierung aufgeklebt, angedrückt und wieder abgerissen. Wird hierbei der Voranstrich vom Untergrund abgelöst, besteht noch keine ausreichende Haftung. Eine Verklebung des Bandes muss in diesem Falle zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen. Eine ausreichende Haftung ist gegeben, wenn das Band nur unter großem Kraftaufwand vom Untergrund zu lösen ist.

Als Anhaltspunkt für die Trocknungszeit können 30-40 Minuten bei 20 °C gelten.

Dies ist aber abhängig von der Beschaffenheit und der Temperatur des Untergrundes und kann sich bei tiefen Temperaturen erheblich verlängern.

Die Zeit vom Aufbringen bis zum Überkleben des **HEBO-Multi Primer** sollte 4 Stunden nicht überschreiten. Innerhalb dieser Zeit dürfen weder Verunreinigungen noch Feuchtigkeit auf den Primer gelangen.

Mindestverarbeitungstemperatur:

Ab + 5 °C als Primer für unsere **HEBO-Connect Fensteranschlussfolien**.

Diese Werte beziehen sich auf die Bauteiltemperatur (= Oberflächentemperatur).

Ab - 10 °C nur in Verbindung mit unserer

HEBO-Connect Vario Full + Fensteranschlussfolie.

Lagerung:

Im Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von + 15 °C bis + 25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Mindestlagerdauer 12 Monate ab Herstellung im ungeöffneten, dicht verschlossenen Originalgebinde.

Sicherheitshinweise:

HEBO-Multi Primer ist brennbar und von Feuer und Zündquellen unbedingt fernzuhalten.

HEBO-Multi Primer ist nicht als Voranstrich für lösungsmittelempfindliche Untergründe wie PS-Schaum und weichgemachtes PVC zu verwenden.

MÄNGELHAFTUNG:

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.